

純米大吟醸 越乃雪月花

袋取り
手搾り原酒

このお酒は、純米大吟醸仕込みの醪を袋に入れて蔵人が二昼夜かけて手搾りしたお酒です。手間を惜しまず醸し上げた純米大吟醸原酒です。

お飲み方 お奨めする	 ロックで	 冷やして	 常温	杜氏名 平田正行 (越後杜氏)
---------------	--	--	--	-----------------------

- 妊娠中や授乳期の飲酒は、胎児・乳児の発育に影響するおそれがありますので、気をつけましょう。
- お酒はおいしく適量を20歳になってから。
- なるべくお早めにお召し上がり下さい。

数量限定品

出荷年月 製造年月
17. 4. 16. 3.

妙高酒造株式会社 新潟県上越市南本町2-7-47
原料米産地情報→ <http://www.myokoshuzo.co.jp>

平成二十八年産酒
斗瓶
中取り
当店オリジナル

純米大吟醸

越乃雪月花

こしのせつげつか

ひやおろし



清酒

アルコール分17度以上18度未満
原材料名 米(国産)・米こうじ(国産米)
精米歩合 50%

新潟県上越市南本町二丁目七十四番地
妙高酒造株式会社




キャップ
(中栓)
1.8L詰

純米大吟醸

越乃雪月花

こしのせつげつか

清酒

原材料名/米・米こうじ
アルコール分
17度以上18度未満
1.8ℓ詰

新高酒造株式会社
新潟県上越市南本町二一七・四七



大吟醸

越乃雪月花

こしのせつげつか

清酒

1.8L

妙高酒造株式会社
新潟県上越市南本町二一七-四七



清酒

アルコール分15度以上16度未満
原材料名 米・米こうじ

有機純米

越乃雪月花

こしのせつげつか

1.8ℓ詰

新潟県上越市南本町二丁目七―四七
妙高酒造株式会社

清酒

アルコール分
15度以上16度未満

原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール

雪中熟成

吟醸酒

深雪の里

みゆきのさと

お酒はおいしく適量を

20才になつてから

要冷蔵

なるべくお早目に
お飲みください。

妙南酒造株式会社

新潟県上越市妙南町上越1-1-1



720ml詰



9932391260153

製造年月97.03
出荷年月97.07