

お酒は20歳になってから

三笑楽 若駒
成政 駒玉旭
曙 満寿泉
太刀山 若鶴
金盞

富山
ブレンド
Final
ファイナル

Toyama Blend
This is a blend of
16 kinds of Toyama sake.

Toyama/sake
幻の蔵
富美菊 黒部峡
北洋 銀盤
吉乃友 有磯 曙

清酒
〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産米)・
醸造アルコール
〔アルコール分〕16度〔内容量〕720 ml
〔製造者〕株式会社 柳田酒造店
富山市東区石瀬町二六九番地

〔製造年月〕
2024.11

ガラス:ビン
金属:キャップ

4 932945 012311

富山ブレンド 2024

「コロナに負けない!」「コロナに打ち勝つ!」を合言葉に発売した富山ブレンドは、我々酒造にとって、生き残りをかけた戦いの象徴でした。そして今、コロナ禍から脱却し、富山ブレンドの取組みの役割も終える事とし、本年の発売にてファイナルとさせていただきます。これまでの感謝を込めた今年の富山ブレンドをぜひご賞味ください。

尚、富山県酒造組合では、

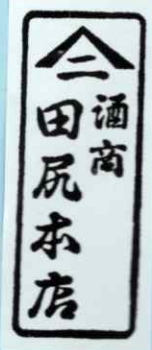
「富山の酒は最高の食中酒」

をテーマに各蔵元が新企画商品の発売に向けて、今年の酒造りを始めました。ご期待いただくとともに、引き続き富山の地酒をご愛顧頂きます様お願い申し上げます。

富美菊	銀盤	三笑楽
吉乃友	北洋	有磯 曙
風の盆	勝駒	太刀山
玉旭	若鶴	満寿泉
黒部峡	若駒	
幻の瀧	成政	



Toyama/sake



海春泉 純米大吟醸
巴ボトル
スペシャル

品 目 清酒
[原材料名] 米(国産)/米麹(国産米)
[精米歩合] 50%
[アルコール分] 16度
[内 容 量] 520ml
[製造年月] 2024年10月
[製 造 者] 株式会社 阿田酒造店
愛知県東海市269番地
TEL 076(437)9916
お酒は20歳になってから



清酒

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

満寿泉

新酒

要冷蔵

お酒は20歳になつてから

富山市東岩瀬町二六九番地

〔原材料〕名米(国産)・水(国産)・麹(国産)・醸造アルコール
〔精米歩合〕60% 〔アルコール〕19度
〔内容量〕1.8L 〔保存方法〕要冷蔵
〔製造者〕株式会社 松田酒造店

4 932945 007010

〔製造年月〕
2024.11

中栓
ガラスビン
金 属キャップ

清酒

〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)
〔精米歩合〕58% 〔アルコール分〕17度
〔内容量〕720ml 〔保存方法〕要冷蔵
〔製造者〕株式会社 榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

〔製造年月〕

2023.12

〔蔵出年月〕

2024.4.

純米生

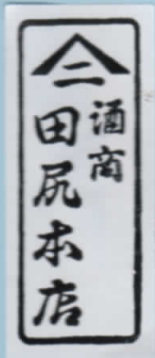
満寿泉

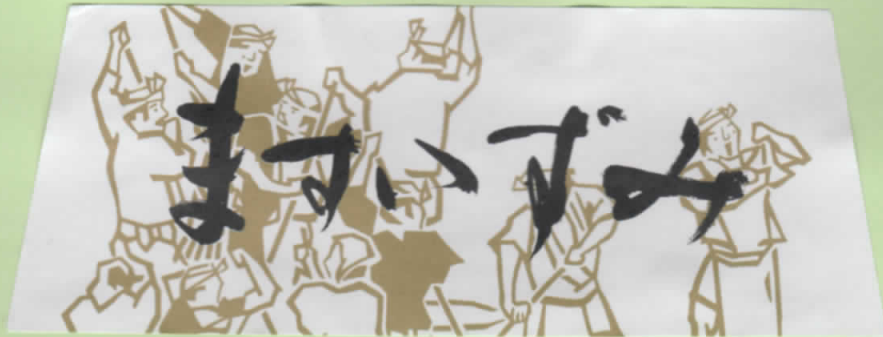
MASUIZUMI
Junmai-nama

お酒は20歳になってから



中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ





清酒

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

満寿泉

しぼりたて
新酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)・醸造アルコール 精米歩合60%
〔アルコール分〕19度 〔容量〕1.8ℓ 詰

要冷蔵

中栓
ガラス:ビン
金 属:キャップ

株式会社 樹田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



〔製造年月〕

満寿泉
しぼりたて新酒

〔品目〕清酒 お酒は20歳に
なってから
〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)・
醸造アルコール
〔精米歩合〕60% 〔アルコール分〕19度
〔内容量〕1.8ℓ
〔保存方法〕要冷蔵
〔製造者〕株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町269番地
〔製造年月〕

2023.11

中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ

清酒

原料地名産米（国産）米麹（国産）
酒米分全50% アルコール25.5度
内容量720ml
製造者株式会社 棚田酒造
富山市東岩瀬町二丁目九番地

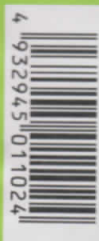
ひやおろし

満寿泉

MASUZUMI
Hiyoroshi

純米吟醸

麦酒は20歳未満は飲まないでください



中
ガラスの
容器にキャップ

【製造年月】

2023.9

酒 清

〔原材料〕玄米(国産)・米麹(国産米)
〔精米歩合〕58% 〔アルコール度数〕16度
〔内容量〕720ml
〔製造者〕株式会社 松田酒造店
富山県奥能登町 二六九番地

ひやおろし

満寿泉

MASUIZUMI
Hiyaoroshi

純米吟醸

総量は20歳以上のから



中瓶
750ml
全量 750ml

〔製造年月〕
2023.9

清酒

〔原材料〕名米〔国産〕米麴〔国産米〕
〔精米歩合〕58%〔アルコール分〕17度
〔内容量〕720ml〔保存方法〕要冷蔵
〔製造者〕株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

〔製造年月〕

2022.12

〔蔵出年月〕

2023.5.

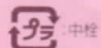
純米生

満寿泉

MASUIZUMI
Junmai-nama



お酒は20歳になってから



ガラス：ピン
金属：キャップ

満寿泉
しぼりたて新酒

【品目】清酒 お酒は20歳に
なってから

【原材料名】米(国産)・米麴(国産米)・
醸造アルコール

【精米歩合】60%【アルコール分】19度

【内容量】1.8ℓ

【保存方法】要冷蔵

【製造者】株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町269番地

【製造年月】

2022.12

 中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ



清酒

お酒は20歳になってから
【原材料名】米(国産)・米麴(国産米)・醸造アルコール 精米歩合60%
【アルコール分】19度【容量】1.8ℓ 詰

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

満寿泉

しぼりたて
新酒

要冷蔵

 中栓
ガラス:ビン
金 属:キャップ

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



【製造年月】

2022.12



満寿泉

年により特徴の異なったお酒をバランスを見ながらオーク樽熟成してブレンドしました。ブレンドによりバランスよく、多層的なニュアンスをお楽しみください。

このお酒はオーク樽を使い貯蔵、熟成させたもののため樽由来のオリが浮遊している場合があります。

【品目】清酒 お酒は20歳になってから
【原材料名】米(国産)・米麴(国産米)
【精米歩合】50%
【アルコール分】16度
【内容量】750ml
【製造者】株式会社 榊田酒造店
富山市東岩瀬町269番地
【製造年月】

2022.11.

ガラス:ピン
金属:シュリンク



4 932945 011741

生酒

お酒は20歳になってから



中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ

MASUIZUMI
Nama-junmai-ginjo
Shingin

生純米吟醸 真吟
満寿泉

酒

〔原材料名〕米(国産)米麴(国産米)
〔精米歩合〕58%〔アルコール分〕16度
〔内容量〕720ml〔保存方法〕要冷蔵
〔製造者〕株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

〔製造年月〕

2022.1

〔蔵出年月〕

2022.6

光復酒造
 杉本大吟醸

酒
 〔原材料名 米(国産)・米麹(国産米)〕
 〔精米歩合 50% アルコール 16度 〔内容量〕 720ml 詰〕
 〔製造者〕 株式会社 杉本酒造店 富山市東岩瀬町二六九番地

杉本

純米大吟醸

〔製造年月〕
 2020.6

清酒

〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)
〔精米歩合〕58% 〔アルコール分〕16度
〔内容量〕720ml
〔製造者〕株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
〔保存方法〕要冷蔵

〔製造年月〕

2022.2

生酒

富山県産山田錦100%使用
純米吟醸

満寿泉



お酒は20歳になってから



ガラス:ビン
金属:キャップ



清酒

お酒は20歳になつてから
 〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)・醸造アルコール 精米歩合60%
 〔アルコール分〕19度 〔容量〕1.8ℓ 詰

MASUIZUMI
 Shiboritate-shinshu

満寿泉

しぼりたて
 新酒



要冷蔵



ガラス:ビン
 金属:キャップ

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



〔製造年月〕

2021.12

満寿泉
 しぼりたて新酒

〔品目〕清酒

お酒は20歳に
 なつてから

〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)・

醸造アルコール

〔精米歩合〕60%〔アルコール分〕19度

〔内容量〕1.8ℓ

〔保存方法〕要冷蔵

〔製造者〕株式会社 榎田酒造店

富山市東岩瀬町269番地

〔製造年月〕

2021.12



ガラス:ビン
 金属:キャップ





清酒

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

満寿泉

しぼりたて
新酒

株式会社 樹田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



【製造年月】

2020.11

満寿泉
しぼりたて新酒

[品目] 清酒 お酒は20歳に
なってから
[原材料名] 米(国産)・米麴(国産米)・
醸造アルコール
[精米歩合] 60% [アルコール分] 19度
[内容量] 1.8ℓ
[保存方法] 要冷蔵
[製造者] 株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町269番地
[製造年月]

2020.11

 中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ

三田酒商
本店



三田酒商
尻本店





お酒は20歳になつてから

酒

〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)
 〔精米歩合〕58% アルコール分16度〔内容量〕720ml 瓶詰
 〔製造者〕株式会社 桐田酒造店 富山市東岩瀬町二六九番地

富山県産山田錦100%使用
 純米吟醸

満寿泉

〔製造年月〕
 31, 4

0 401027 270018

中栓
 ガラス:ビン
 金属:キャップ



お酒は20歳になつてから

満寿泉

生酒

〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)
 〔精米歩合〕58% アルコール分17度〔内容量〕720ml 瓶詰
 〔製造者〕株式会社 桐田酒造店 富山市東岩瀬町二六九番地

〈要冷蔵〉

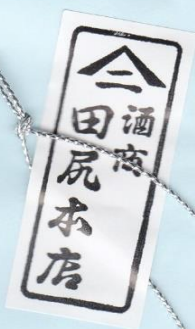
SAE

〔製造年月〕
 30, 12

4 932945 011598

中栓
 ガラス:ビン
 金属:キャップ





要冷蔵

お酒は20歳になってから

満寿泉

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

くぼりたて
新酒

酒

〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産米・醸造アルコール)
〔精米歩合〕60% アルコール分19度〔内容量〕720ml
〔製造者〕株式会社 樹田酒造店 富山県東砺波郡 六九番地

〔製造年月〕
30.11



中栓
ガラス:ビン
金属:キャップ

お酒は20歳になってから

満寿泉

一
号

しぼり

要冷蔵

清酒

〔原材料〕米(国産)・米麹(国産米・醸造アルコール)
〔アルコール分〕19度〔内容量〕720ml
〔製造者〕株式会社 柳田酒造店 富山市東岩瀬町一六九番地



ガラス:ビン
金属:キャップ



4 932945 011093

〔上槽日〕

30.11.6

〔製造年月〕

30.11

清酒

〔原材料〕色米(国産)・米麴(国産米)
〔精米歩合〕58% 〔アルコール分〕17度 〔内容量〕1.8L 詰
〔製造者〕株式会社 棚田酒造店 富山市東岩崎町二六九番地

純米吟醸 生うすにごり

満寿泉

MASUIZUMI
JUNMAI GINJO
NAMA USUNIGORI

〔製造年月〕

30.1

要冷蔵

お酒は20歳になってから



中栓

ガラス:ビン
金属:キャップ

生純米吟醸

LIMITED EDITION

清酒

お酒は20歳になつてから
【原材料名】米(国産)・米麹(国産米) 精米歩合55%
アルコール分 16度 【容量】1.8ℓ 詰

要冷蔵



中栓
ガラス:ビン
金 網:キャップ

満寿泉

生純米吟醸

株式会社 樹田酒造店 富山市南宮瀬町2-6-9番地



【製造年月】

29.12

【蔵出年月】

29.12



清酒

MASUIZUMI
Shiboritate-shinshu

満寿泉

新酒

お酒は20歳になつてから
〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産)・醸造アルコール 精米歩合60%
〔アルコール〕19度 〔容量〕1.8ℓ 詰

要冷蔵

中栓
ガラス・ビン
金 属・キャップ

株式会社 樹田酒造店 富山市東岩瀬町2669番地

4 932945 007010

【製造年月】
29.12

熟成古酒

清酒

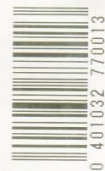
お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産米) 精米歩合58%
アルコール分18度 〔容量〕1.8ℓ 詰

MASUIZUMI
Junmai-nama

純米生
満寿泉



株式会社 樹田酒造店 富山市東七瀬町269番地



〔製造年月〕

28.12

〔蔵出年月〕

29.3

要冷蔵



中栓

ガラス:ビン
金 属:キャップ



清酒

お酒は20歳になつてから
 「原材料名」米(国産)・米麹(国産米・醸造アルコール 精米歩合60%)
 「アルコール分」19度 「容量」1.8ℓ 詰

MASUIZUMI
 Shiboritate-shinshu

満寿泉

ほろり
 秋
 酒



要冷蔵



中栓
 ガラス・ビン
 金 属・キャップ

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



【製造年月】
 28.12

満寿泉

限定大吟醸

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

平成二十七年醸造
限定大吟醸
限定1,000本/ No 00203

限定大吟醸 満寿泉

一年のなかでもっとも厳寒な時期に
杜氏、蔵人が昼夜を通し精魂込めて
醸し出した大吟醸です。
ちょっと冷やして、又はヌル燗で吟醸の
香気と風味をお楽しみください。

株式会社 榎田酒造店

富山市東岩瀬町269番地 TEL 076(437)9916

清酒

原材料名 米(国産)・米麹(国産米)
醸造アルコール
精米歩合50%

アルコール分 17度以上18度未満
容量 1.8ℓ 詰

製造年月 27.12.

お酒は20歳になってから





要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

満寿泉

うすだり

しぼりだて
新酒

清酒 1.8L 詰
アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米(国産)
米こうじ(国産米)
醸造アルコール
精米歩合60%
製造年月 27. 11.

株式会社 柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)4337-9916



うまい米と長い歴史、人が元気な
活力あふれる日本一小さな村

舟橋村

Funahashimura



舟橋村は、富山県のほぼ中央に位置する県内
唯一の「村」で、全国1,700余りの自治体の中で
一番面積の小さい自治体として知られています。
整備された田園と雄大な立山連峰を望む景観
は四季おりおり趣のある風情を醸し出し、「すば
らしい」のひと言。連峰に源を発する豊かな水と、
肥沃な土地から生まれるコシヒカリは、「アルプ
ス米」としてブランド化され高い評価を得ています。
また、「会津の世直し」と並んで名高い農民一揆
「ぼんどり騒動」集結の地として知られています。



4 932945 011192

純米大吟醸

ふたはし

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
☎〇七六(四三七) 九九一六

中粒
ガラスビン
金瓶・キャップ

酒

【原料】名米(國産)、米麴(國産米)
【精米歩合】50% 【アルコール度】16度
【容量】720ml 詰 お酒は20歳になつてから

日本一小さな村で育んだ

【製造年月】

27.3.

熟成古酒

満寿泉

清酒

アルコール分 16.5%
原料名 米(国産・米類(国産米))
精米歩合 50%
五〇〇ml詰

平成26年
3月12日

搾り

純米

大吟醸

仕上り
99号

お酒は20歳になってから

株式会社榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL 〇七六(四三七)九九一六



企画 富山県酒造組合／北陸酒販株式会社

酒
〔原材料名〕米(国産)・米麴(国産米)
〔精米歩合〕58% アルコール分 15度以上16度未満

清
〔容量〕270ml 詰
お酒は20歳になってから

製造年月

27.3

北陸新幹線W7系
JR西日本商品化許諾済

純米吟醸

満寿泉

富山の地酒で乾杯



東岩瀬
Higashi-iwase



株式会社 榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL 〇七六(四三七)九九一六



PHOTO / PICTA

ガラス:ビン
金属:キャップ



4 932945 007010

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米(国産)
米こうじ(国産米)
醸造アルコール
精米歩合60%
製造年月

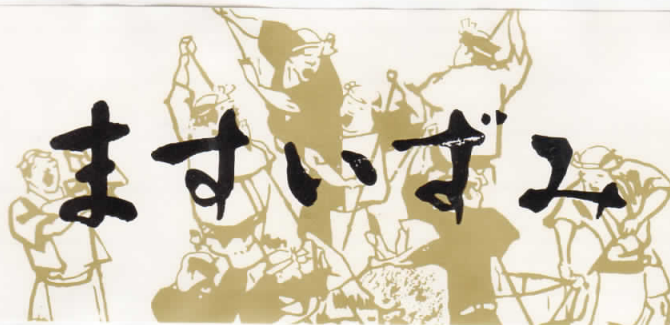
26.12.

満寿泉

うすだじ

しぼりだて
新酒

株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)437-9916



清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産米) 精米歩合58%
〔アルコール分〕17度 〔容量〕1.8ℓ 詰

MASUIZUMI
Nama-junmai-ginjo

生純米吟醸
満寿泉



要冷蔵

 : 中栓
ガラス:ビン
金 属:キャップ

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



〔製造年月〕

26.12
〔蔵出年月〕
26.12



限定大吟醸
満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町269番地
TEL076(437)9916

清酒 お酒は20歳になってから

[原材料名] 米(国産)・米麹(国産米)・醸造アルコール
[精米歩合] 50%
[アルコール分] 17度以上18度未満
[容量] 720ml 詰 [製造年月]

ガラス:ビン 26.3
金属:キャップ

清酒

〔原材料〕色 米(国産)・米麹(国産米・醸造アルコール 精米歩合58%)
アルコール分 17度以上18度未満〔容量〕1.8ℓ 詰 お酒は20歳になつてから

要冷蔵

 : 中栓

ガラス:ビン
金 属:キャップ



Planning
Koizumi Stores, Inc.

無戸過
吟醸生

株式会社 樹田酒造店 富山市東岩瀬町260番地



〔製造年月〕

26.2

No.

Date

吟奏の会選定委員会厳選酒

■ VINTAGE 2006 ■

原酒・冷蔵保存による熟成をお楽しみ頂けます

熟成古酒

清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米・米麹 精米歩合50%
アルコール分16度以上17度未満 〔容量〕1.8ℓ 詰

満寿泉

マス・ズミ

株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六四三七九一六

キャップ
(中栓)

【製造年月】
19.2



4 010140 300126



一
号
し
ぼ
り

三
田
酒
商
本
店

清酒

お酒は20歳になつてから
〔原材料名〕米(国産)・米麹(国産米)・醸造アルコール
〔精米歩合〕麴米50% 掛米58% 〔アルコール分〕19度以上20度未満 〔容量〕720ml 詰

一
号

し
ぼ
り



満
寿
泉

株式会社 三田酒造店 富山市東岩瀬町269番地

要
冷
蔵

〔上槽日〕

25.11.21

〔製造年月〕

25.11

ガラス:ビン
金 属:キャップ

No.

Date

清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米・米麹 精米歩合60%
〔アルコール分〕17度以上18度未満 〔容量〕720ml 詰

純米生

満寿泉

熟成古酒



ガラス：ビン
金 属：キャップ

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地

〔製造年月〕

21.12

No.

Date



No.

Date

吟奏の会選定委員会厳選酒

■ VINTAGE 2012 ■

原酒・冷蔵保存による熟成をお楽しみ頂けます

清酒

お酒は20歳になつてから
「原材料名 米・米麴 精米歩合50% 国産米100%使用
アルコール分 16度以上17度未満」【容量】1・8ℓ 詰



キャップ
(中栓)

満寿泉

マ ス イ ズ ミ

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六(四三七)九九一六

【製造年月】

24.10

001



4 010140 300126

No.

Date



清酒 **新酒**
原材料名 米・米麴
醸造 アルコール
アルコール分19.0度以上20.0度未満

満寿泉 **新酒**
うすどろり

要冷蔵
生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

清酒 1.8L 詰
アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
精米歩合 60%
製造年月 2014.12

国産米100%使用

株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)437-9916



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

キャップ
(中栓)

No.

Date

大吟生酒

満寿泉



大吟生酒 満寿泉

寒しぼりの吟醸生酒は、吟醸のうちでも初々しい華やかさが特徴です。

生れたばかりのさわやかな香気と風味をお楽しみ下さい。

樹田酒造店 www.masuizumi.co.jp
富山市東岩瀬町269番地 TEL 076 (437)9916

清酒

原材料名 米・米麹・醸造アルコール
精米歩合50%

アルコール分 17度以上 18度未満

容量 1.8ℓ 詰

製造年月 23. 1



お酒は20歳になってから

寒しぼり
大吟生酒
ますいずみ

No.

Date




4 932945 007010

満寿泉

うすだじ

しゅりょ 新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから


キャップ
(中栓)

清酒 1.8L詰
アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
精米歩合 60%
製造年月

株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)4371991

23.12.

満寿泉 大吟生酒

寒しぼりの吟醸生酒は吟醸のうちでも
初々しい華やかさが特徴です。
生れたばかりのさわやかな香気と
風味をお楽しみ下さい。

株式会社 榎田酒造店

富山市東岩瀬町269番地 TEL 076 (437)9916

清酒

原材料名 米・米麹・醸造アルコール
精米歩合50%

アルコール分 17度以上 18度未満

容量 720ml詰

製造年月 22.1

お酒は20歳になってから

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

満寿泉

大吟生酒



寒しぼり
大吟生酒

ますいずみ

賀茂金秀

純米吟醸 山田錦 1.8L



4 938387 988896



清酒 **新酒**
 原材料名 米・米麴
 醸造 アルコール
 アルコール分19.0度以上20.0度未満



株式会社 榎田酒造店
 富山市東岩瀬町二六九番地
 TEL(〇七六)四三七一九九一六



要冷蔵

生酒ですので
 冷暗所に保管して下さい
 お酒は20歳になつてから



清酒 1.8L 詰
 アルコール分 19.0度以上20.0度未満
 原材料名 米・米こうじ
 醸造 アルコール
 精米歩合 60%
 製造年月 22.12

大吟醸
満寿泉

株式会社 柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



満寿泉

からくち



山寿泉



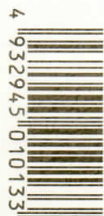
MASUIZUMI

清酒

お酒は20歳になってから

〔原材料名〕米・米麹・醸造アルコール 精米歩合60%
〔アルコール分〕15度以上16度未満 〔容量〕720ml 瓶詰

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



4 932945 010133

清酒

〔原材料名〕米・米麹 精米歩合58%
〔アルコール分〕15度以上16度未満 〔容量〕1.8ℓ 詰

ガラス:ビン
金 属:キャップ

になってから



4 932945 010461

ガラス:ビン
金 属:キャップ



: 中栓

〔製造年月〕

21.3

純米吟醸

株式会社 榎田酒造店

富山市東岩瀬町269番地

〔製造年月〕

20.12

酒清等優市○大

標商録登

譽名

此酒を
酌めば
命を
延ぶ

酒家
名

特
醸

ミツスマ

醸 謹 場 造 酒 田 耕

満寿泉

清酒

アルコール分 17.5%以上18.5%未満
原料名 米・米麹・醸造アルコール
精米歩合 35%
五〇〇ml詰

平成22年

3月1日

搾り

大吟醸

仕上り
65号

No. お酒は20歳になつてから

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL 〇七六(四三七)九九一六



No.

満寿泉

うすどろり

しぼりだて
新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
精米歩合 60%
製造年月 21.12

株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)437-9916

吟奏の会選定委員会厳選酒

■ VINTAGE 2009 ■

原酒・冷蔵保存による熟成をお楽しみ頂けます

清酒

お酒は20歳になつてから
〔原材料名〕米・米麹 精米歩合50%
〔アルコール分〕14度以上15度未満
〔容量〕1・8ℓ 詰



キャップ
(中栓)

満寿泉

マスイズミ

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六四三七九六一六

〔製造年月〕

21.10

大吟生酒

満寿泉

清酒

アルコール分17度〜18度未満
原材料 米・米麹・醸造アルコール
容量 1.8ℓ詰



株式会社 榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

製造年月

株式会社 榎田酒造店 富山市東岩瀬町269番地

満寿泉

生粋米吟醸



清酒

お酒は20歳になってから

〔原材料名〕米・米麹 精米歩合58%

アルコール分16度以上17度未満 〔容量〕1.8ℓ詰

〔製造年月〕

19.12



ガラス：ビン
金 属：キャップ



中栓



満寿泉

うすだり

新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒

1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
精米歩合 60%
製造年月 20.12

株式会社 榎田酒造店

富山市東岩瀬町二六九番地
TEL (076) 4337-9916



限定大吟醸

限定1,000本/

株式会社
榎田酒造店
山形県東岩瀬町二六九番地

限定大吟醸
満寿泉



4 932945 007010

満寿泉

うすどり

しぼりだて
新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
精米歩合 60%
製造年月 19.12

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL (076) 4337 9916

No.

株式会社 柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六(四三七)九九一六

満寿泉

マ ス イ ズ ミ

〔製造年月〕 20.3

清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕 米・米麹 精米歩合50%
〔アルコール分〕 14%
〔容量〕 720ml
〔全量〕 5度未満

ガラス：ビン
金属：キャップ



4

満寿泉

うすねこ

しほりだて
新酒

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL (076) 437-9916

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
製造年月 18.12

大吟生酒

清寿泉

清酒

アルコール分17度〜18度未満
原材料 米・米麹・醸造アルコール
容量 1.8L 詰



製造年月

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

大吟生酒

満寿泉



清酒

アルコール分17度〜18度未満
原材料 米・米麹・醸造アルコール
容量 1.8ℓ詰

製造年月

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



4 932945 007010

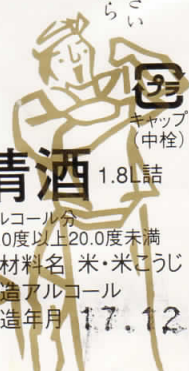
満寿泉

うすどろ

新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒

1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
製造年月 17.12

株式会社柳田酒造店

富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)437-9916

大吟醸

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



No.

吟醸生酒

花一献

満寿泉

清酒

アルコール分17度〜18度未満
原材料：米・米麹・醸造アルコール
容量：1.8L詰

製造年月

お酒は20歳になってから

株式会社榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

株式会社 柳田酒造店
高山市栗岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六四七九六六

満寿泉

マスイズミ

清酒

お酒は20歳になつてから
〔原材料名〕米・米麴 精米歩合50%
〔アルコール分〕16度以上17度未満 〔容量〕1・8ℓ 詰


キャップ
(中栓)

【製造年月】
18.3

満寿泉

純米原酒

清酒

〔原材料名〕米・米麹 精米歩合 60%
〔アルコール分〕16度以上 17度未満
〔容量〕1・8ℓ詰

製造年月 平成16年12月

お酒は20歳になってから
株式会社 榎田酒造 富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六(四三七)九九一六

限定大吟醸

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

満寿泉

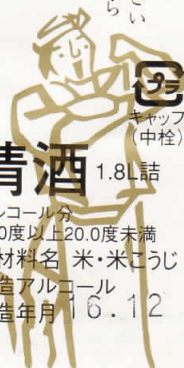
うすねじり

新酒



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
製造年月 6.12

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六)四三七 九九一六

B 6mm ruled 36 lines

ますいずみ

大吟醸



【製造年月】
17.2

清酒

お酒は20歳になってから
【原材料名】米・米麹 醸造アルコール
【容量】720ml 詰 【アルコール分】16度以上17度未満

株式会社 柳田酒造店 富山市東岩瀬町269番地



純米大吟醸

清酒

原材料 米・米麹
アルコール分 十六度以上十七度未満
容量 1.8 L
精米歩合 50%

榎

回

満寿泉

17.8

お酒は二十歳になってから

株式会社榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

満寿泉

株式会社 樹田酒造店 富山市東三浦町269番地

純米生



【製造年月】

16.1

清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料名〕米・米麹
〔容量〕1.8ℓ詰

〔アルコール分〕

17度以上18度未満
度以上 度未満

大吟醸

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地





満寿泉

うすどろ

しぼりだて
新酒



株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(076)4337-9916

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから



清酒 1.8L 詰

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米こうじ
醸造アルコール
製造年月 15.12

ed x 36 lines

平成十四年度醸造

満寿泉

マスイズミ 清酒

アルコール分 14.9%

原材料名 米・米麴

容 量 1.8ℓ詰

蔵元 樹田敬次郎

杜氏 三益幸一

製造年月 14.9

お酒は20歳になってから

株式会社 樹田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

純米大吟釀

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



冷用吟醸

満寿泉

保

株式会社 柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六四二七九六一六

No.

No.

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地 TEL 〇七六(四三七)九九一六

平成十六年度醸造

満寿泉

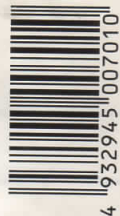
マスイズミ

【製造年月】

16.3

清酒

お酒は20歳になってから
〔原材料〕名米・米麹 精米歩合50%
アルコール分16度以上17度未満
〔容量〕720ml 詰



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

清酒

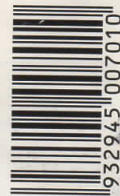
アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 4.12

満寿泉

しほりだて
新酒



株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(0764)379916



No.

4

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

満寿泉

しほりだて
新酒



株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六四)三七九六一六

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 14.12



満寿泉



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 3.12

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL (0764) 379916

ruled X 36 lines



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 13.12

満寿泉

しほりだて
新酒



株式会社榎田酒造店

富山市東岩瀬町二九九番地
TEL(〇七六四)三七九一六

Date

No.

大吟醸 満寿泉

清酒

アルコール分 17.0度以上 18.0度未満
原材料名 米・米麹・醸造アルコール

株式会社 榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



大吟醸

三浦壽泉

株式会社 三浦酒造店
富山県 小矢野町 小矢野
〒939-0201





満寿泉

しほりだて
新酒



株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六四)三七九六一六

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 12.12

No.



満寿泉

しほりだて
新酒

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
お酒は20歳になってから

株式会社榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六四)三七九一六

清酒

アルコール分 19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麴
醸造アルコール
製造年月 12.12



酒 清 等 優 市 〇 大

標 商 録 登

譽 名

古 酒 名
酌 飲 宜 也

特 釀

白 露

ミツイスマ

釀 謹 場 造 酒 田 耕

本醸造原酒

酔

すい

満寿泉

一度口にしたら忘れられない味
豊醇な味わい、ほのぼのとした
酔い心地
ヒヤで、ロックで、ぬる燗で
あなたの好みに合せて
お楽しみ下さい。

11. 12.

清酒

原材料名 米・米麹・醸造アルコール
アルコール分 20度以上 25.0度未満
容量 1.8L 詰 / 杜氏 三益幸一

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL 〇七六四(三三)九九一六

mm ruled X 26 lines

No. Date

PRODUCE



OF JAPAN

MASUIZUMI

1997

Japanese Sake
in Domaine Ramonet barrels

HIGASHIIWASE TOYAMA JAPAN

750ml



要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい
酒は20歳になつてから

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麹
醸造アルコール
製造年月 1.12

満寿泉

しまりだて
新酒

株式会社柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六四)三七九一六



PRODUCE



OF JAPAN

1997

Masuzumi

*Japanese Sake
in Domaine Ramonet barrels*

16.5%

HIGASHIWASE TOYAMA JAPAN

750ml

No.

純米
満寿泉



清酒

アルコール分15度以上16度未満
原材料名 米・米麴
容量 1.8ℓ 詰

製造年月 9.4

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



満寿泉



GREEN

清酒

アルコール分15度〜16度未満
原料名 米・米麴・醸造アルコール

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

6 mm ruled x 36 lines

JAPANESE SAKE

純米吟醸

満寿泉

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



純米吟釀

一酒献仙

満寿泉

株式会社 柳田酒造店

富山市東岩瀬町二六九番地
TEL 〇七六四(三七)九九一六

吟醸生酒

花一献

満寿泉

清酒

アルコール分17度、18度未満
原材料米・米麹・醸造アルコール
容量1.80リットル

株式会社榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

製造年月

吟醸

満寿泉



清酒

アルコール分15度以上16度未満
原材料名 米・米麹・醸造アルコール
容量 1.8ℓ 詰

製造年月 9.4

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



酒 清 良 醇

商 標 登 録

名 譽

出 産 酒 を
酌 め 全 市 も

芳 醇

満 寿 泉

ま す い ず み

9.4

清 酒

アルコール分15.0度以上16.0度未満
お酒は20歳になってから。

原材料名 米・米麹
醸造アルコール

株 式 会 社

杵 田

酒 造

店 謹 醸

富 山 市 東 岩 瀬 町 269 番 地

1.8 2 詰



純米吟釀

一酒 献仙

満寿泉

株式会社 榊田酒造店
TEL 〇七六四(三七)九九一六
富山市東岩瀬町二六九番地

満寿泉



GREEN

清酒

アルコール分15度〜16度未満
原料名 米・米麴 醸造アルコール

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

酒 清 等 優 市 〇 大

標 商 録 登

譽 名

此酒を
酌めんとす

特 釀

酒 泉

ミツイスマ

釀 謹 場 造 酒 田 杵



満寿泉

通

株式会社榊田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地

清酒

アルコール分 16度以上17度未満

原材料名 米・米こうじ

醸造アルコール

製造年月 8.3.

大吟醸

満寿泉

清酒

アルコール分17度以上18度未満
原料名 米・米麴・醸造アルコール
容量 1.8ℓ 詰

株式会社 榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



4 932945 007010

要冷蔵

生酒ですので
冷暗所に保管して下さい

満寿泉

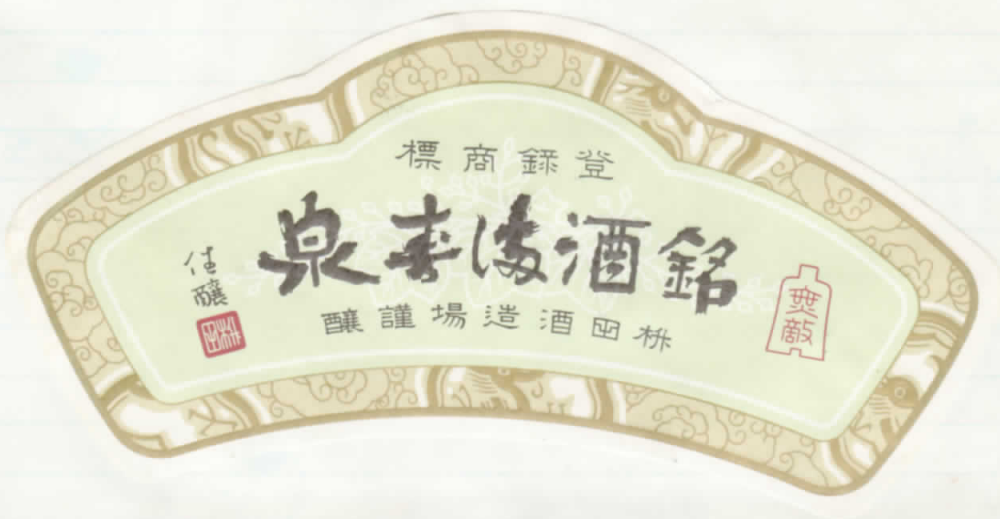
しほりだて
新酒

清酒

アルコール分
19.0度以上20.0度未満
原材料名 米・米麹
醸造アルコール
製造年月 7.12

株式会社榎田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地
TEL(〇七六四)三七一九一六





株式会社 樹田酒造店 謹醸 富山市東岩瀬町二六九番地

満寿泉

冷用吟醸

720ml 詰

酒 清 等 優 市 〇 々

標 商 録 登

譽 名

はなは酒を
酌めども

特 醸

白 露

ミツイスマ

釀 謹 場 造 酒 田 耕

大吟醸

満寿泉

株式会社 柳田酒造店
富山市東岩瀬町二六九番地



大吟醸 満寿泉

清酒

株式会社 榊田酒造店 富山市東岩瀬町269番地

原材料名 米・米麹・醸造用アルコール
アルコール分17.0度以上18.0度未満